

## Ansamblul de prindere al barelor care formează peretele din spate.

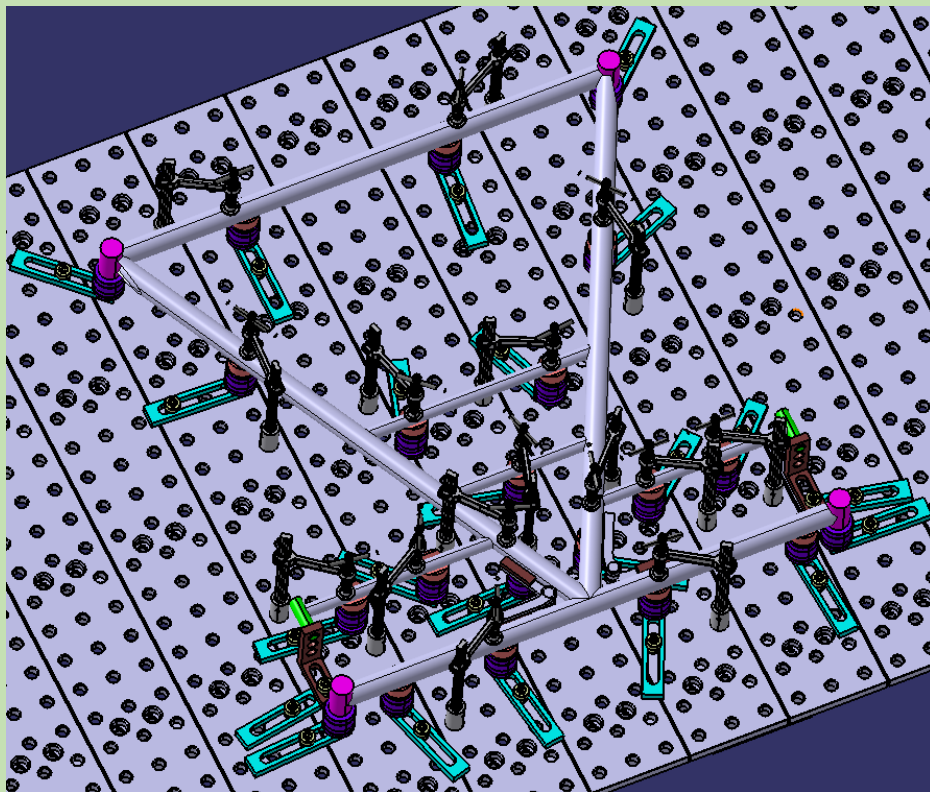


Fig.1 Ansamblul final înainte de operația de sudare.

Etape pentru realizarea ansamblului din fig.1:

- 1) Este poziționată masa.

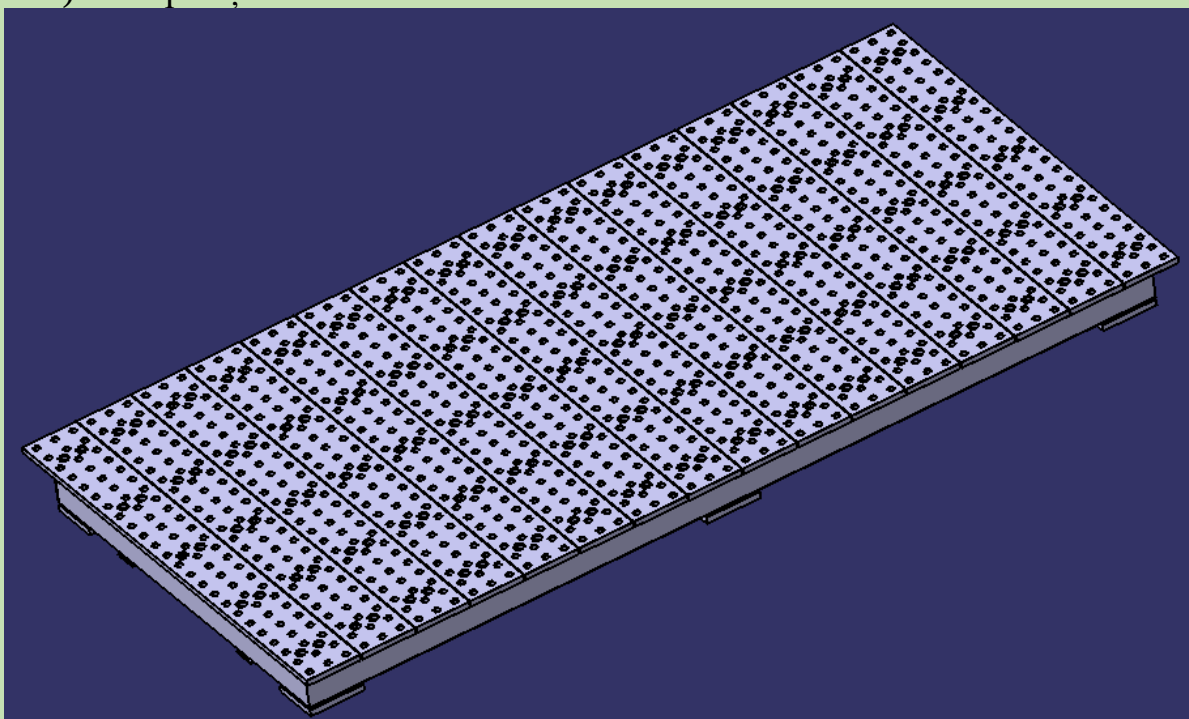


Fig.2 Masa/placa de bază.

| MAX      |                |                |             |           |                          |
|----------|----------------|----------------|-------------|-----------|--------------------------|
| Finish   | Dimension (ft) | Dimension (in) | Weight (lb) | Part No.  | CAD                      |
| Standard | 8 x 4          | 96 x 48        | 1,270       | TM59648V  | <a href="#">Download</a> |
| Standard | 6 x 4          | 72 x 48        | 970         | TM57248V  | -                        |
| Standard | 5 x 3          | 60 x 36        | 628         | TM56036V  | -                        |
| Standard | 4 x 4          | 48 x 48        | 661         | TM54848V  | <a href="#">Download</a> |
| Nitrided | 8 x 4          | 96 x 48        | 1,270       | TMQ59648V | -                        |
| Nitrided | 6 x 4          | 72 x 48        | 970         | TMQ57248V | -                        |
| Nitrided | 5 x 3          | 60 x 36        | 628         | TMQ56036V | -                        |
| Nitrided | 4 x 4          | 48 x 48        | 661         | TMQ54848V | -                        |

Fig.3 Datele componentului ales sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare.

2) Sunt poziționate elementele reglabile pentru prima bară.

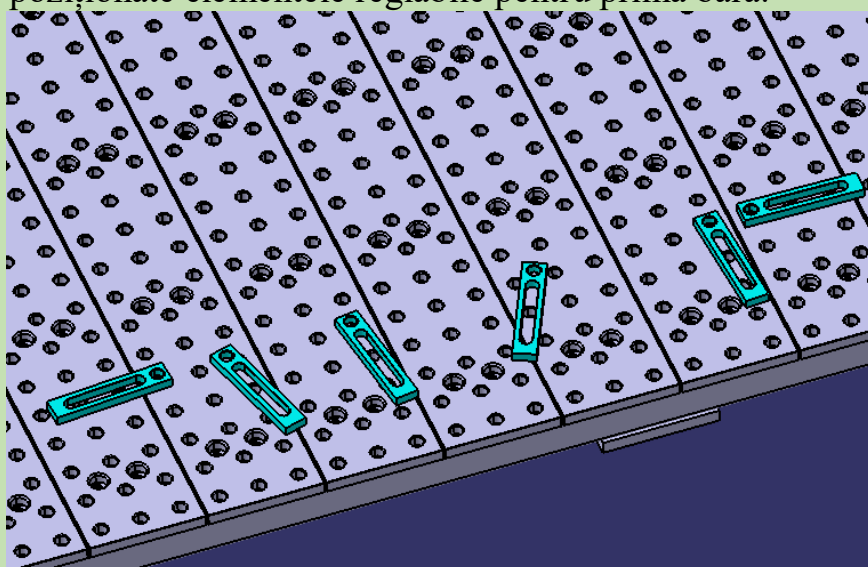


Fig.4 Elemente reglabile necesare pentru prima bară.

| Product Details  |                  |              |             |          |                          |
|------------------|------------------|--------------|-------------|----------|--------------------------|
| Dimension (in)   | Slot Length (in) | Ø.625" Holes | Weight (lb) | Part No. | CAD                      |
| 6 x 1.18 x 0.47  | 3.5              | 1            | 0.6         | T50505   | <a href="#">Download</a> |
| 8 x 1.18 x 0.47  | 2                | 2            | 0.8         | T50510   | <a href="#">Download</a> |
| 10 x 1.18 x 0.47 | 5                | 4            | 0.9         | T50517   | <a href="#">Download</a> |

Fig.5 Datele elementului reglabil ales sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare.

Se pot adăuga elemente reglabile pentru a centra prima bară astfel încât să fie paralelă cu marginea mesei. Se pot utiliza elementele cu albastru închis din ansamblul peretelui din față.

## Product Details

| Dimension (in)   | Plate Thickness (in) | Holes | Slot Length (in) | Weight (lb) | Part No. | CAD                      |
|------------------|----------------------|-------|------------------|-------------|----------|--------------------------|
| 1.6 x 3.6 x 1.18 | 0.47                 | 1     | 2.6              | 0.5         | T50304   | <a href="#">Download</a> |
| 3.6 x 3.6 x 1.18 | 0.47                 | 3     | 2.6              | 0.7         | T50305   | <a href="#">Download</a> |
| 3.6 x 6 x 1.18   | 0.47                 | 3     | 5                | 1.0         | T50310   | <a href="#">Download</a> |
| 7.6 x 6 x 1.18   | 0.47                 | 7     | 5                | 1.3         | T50320   | <a href="#">Download</a> |
| 12 x 6 x 2       | 0.47                 | 11    | 5                | 4.5         | T50330   | <a href="#">Download</a> |

Fig.6 Datele componentului care poate fi utilizat sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare, inclusiv un videoclip demonstrativ.

3) Sunt folosite elemente de fixare.

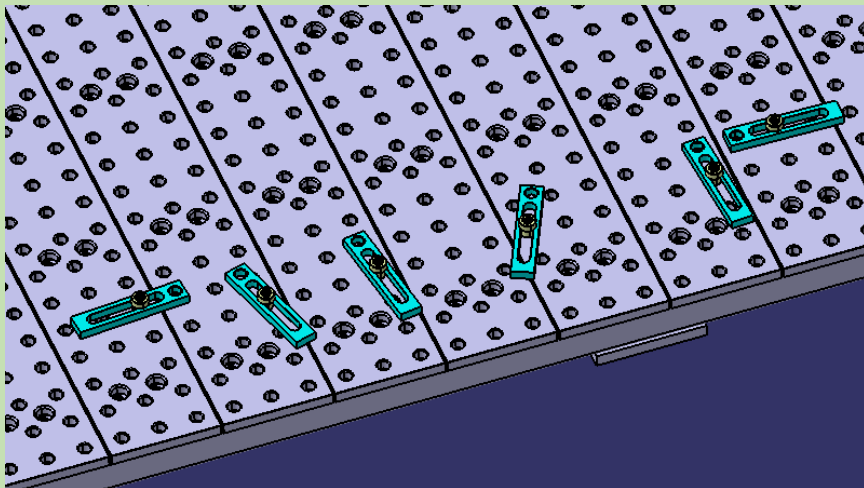


Fig.7 Adăugarea elementelor care realizează fixarea componentelor așezate pe masă. Aceste elemente după ce sunt puse se pot mișca până este determinată poziția dorită.

| Type       | Description                                                                                        | Hex Wrench Size (in) | Weight (lb) | Part No. | CAD                      |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------|----------|--------------------------|
| Fixed      | For connecting 2 accessories together. 0.94" capacity.                                             | 1/4                  | 0.2         | T55010   | <a href="#">Download</a> |
| Fixed      | For connecting an accessory to the tabletop. 1.1" capacity.                                        | 1/4                  | 0.2         | T55015   | <a href="#">Download</a> |
| Flush      | For connecting 2 accessories together. 0.94" capacity.                                             | 5/32                 | 0.1         | T55020   | <a href="#">Download</a> |
| Flush      | For connecting an accessory to the tabletop. 1.1" capacity.                                        | 5/32                 | 0.1         | T55025   | <a href="#">Download</a> |
| Adjustable | Adjustable range: 7/8" – 1-1/4", connecting tables to accessories, and accessories to accessories. | 1/4                  | 0.3         | T55050   | <a href="#">Download</a> |
| Adjustable | Adjustable range: 0.88" – 1.08", connecting tables to accessories, and accessories to accessories. | 1/4                  | 0.1         | T55055   | <a href="#">Download</a> |

Fig.8 Datele componentului ales sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare, inclusiv un videoclip demonstrativ.

4) Sunt adăugați conectori.

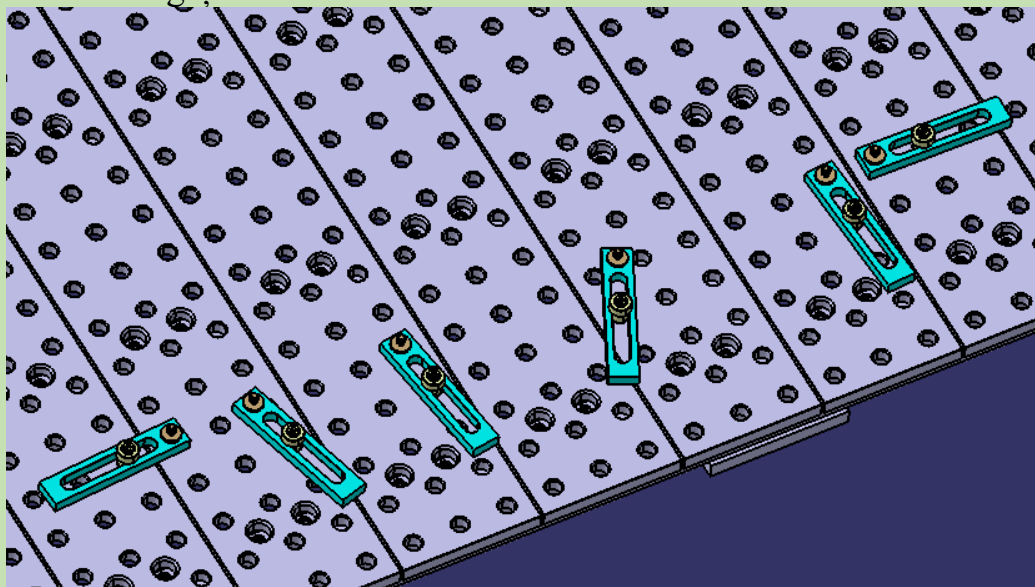


Fig.9 Deoarece peretele din spate conține bare cu diametre diferite, trebuie să utilizăm elemente de tip suport reglabil, iar pentru acestea avem nevoie de conectori.

| Product Details |           |             |          |                          |
|-----------------|-----------|-------------|----------|--------------------------|
| Thread          | Dia. (in) | Weight (lb) | Part No. | CAD                      |
| M8              | 5/8       | 0.06        | T54605   | <a href="#">Download</a> |
| M10             | 5/8       | 0.06        | T54606   | -                        |

Fig.10 Datele componentului ales sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare, inclusiv un videoclip demonstrativ.

5) Se monteaza elementele de tip suport reglabil

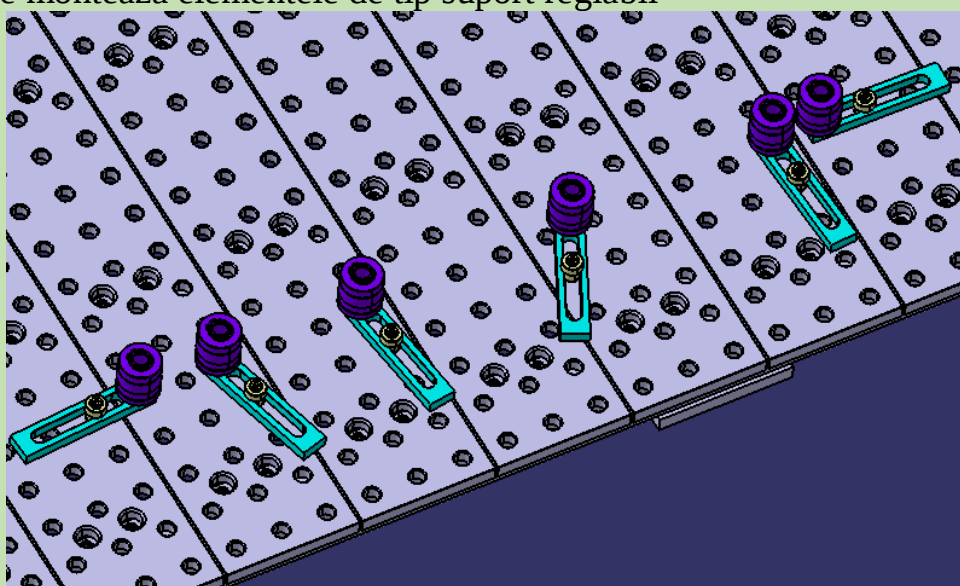


Fig.11 Aceste elemente se pot ajusta la înălțimea necesară. Pentru barele de diametru mare, elementele reglabile sunt puse la înălțimea minimă.

6) Sunt poziționate vinclurile.

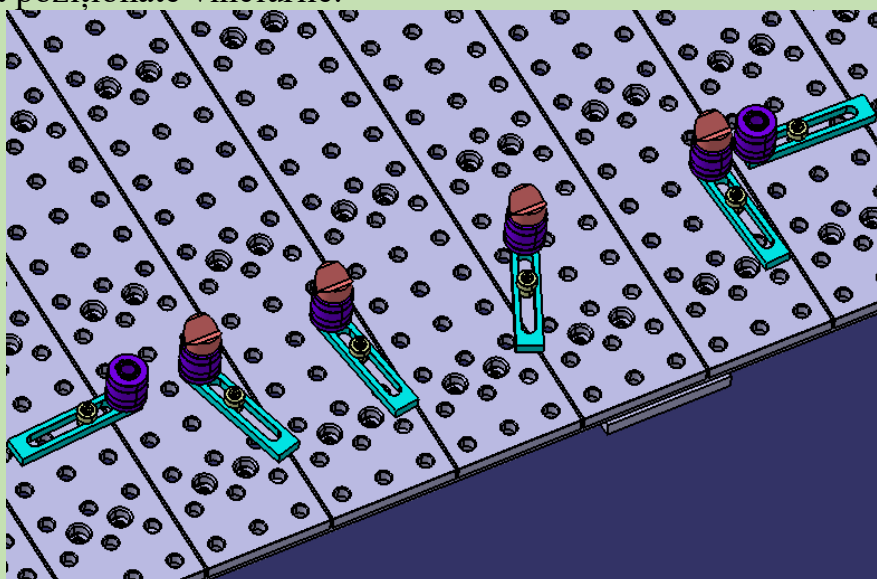


Fig.12 Vinclurile trebuie să fie așezate astfel încât bara să fie paralelă cu marginea mesei.

| Product Details |       |                |                     |             |          |                          |
|-----------------|-------|----------------|---------------------|-------------|----------|--------------------------|
| Type            | Angle | Dimension (in) | Max. Tube Size (in) | Weight (lb) | Part No. | CAD                      |
| Standard        | 90°   | 1.6 Dia. x 1.3 | 2                   | 0.33        | T54210   | <a href="#">Download</a> |
| Standard        | 120°  | 1.6 Dia. x 1.1 | 2.5                 | 0.27        | T54215   | <a href="#">Download</a> |
| Aluminum        | 120°  | 1.6 Dia. x 0.9 | 2.5                 | 0.05        | T54216   | -                        |
| Heavy Duty      | 120°  | 2.4 Dia. x 1.7 | 3                   | 1.2         | T54310   | -                        |
| Heavy Duty      | 150°  | 3.2 Dia. x 1.4 | 8                   | 1.5         | T54315   | -                        |

Fig.13 Datele componentului ales sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare, inclusiv un videoclip demonstrativ.

7) Se așază prima bară (FA-53-10-25-003A.1).

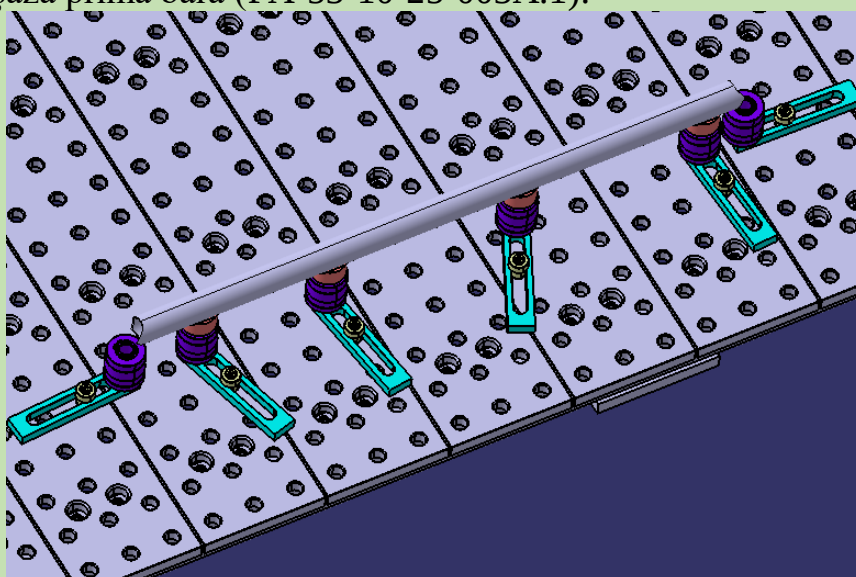


Fig.14 Prima bară este împinsă pe vincluri.

8) Sunt montate elementele de centrare prin tamponare.

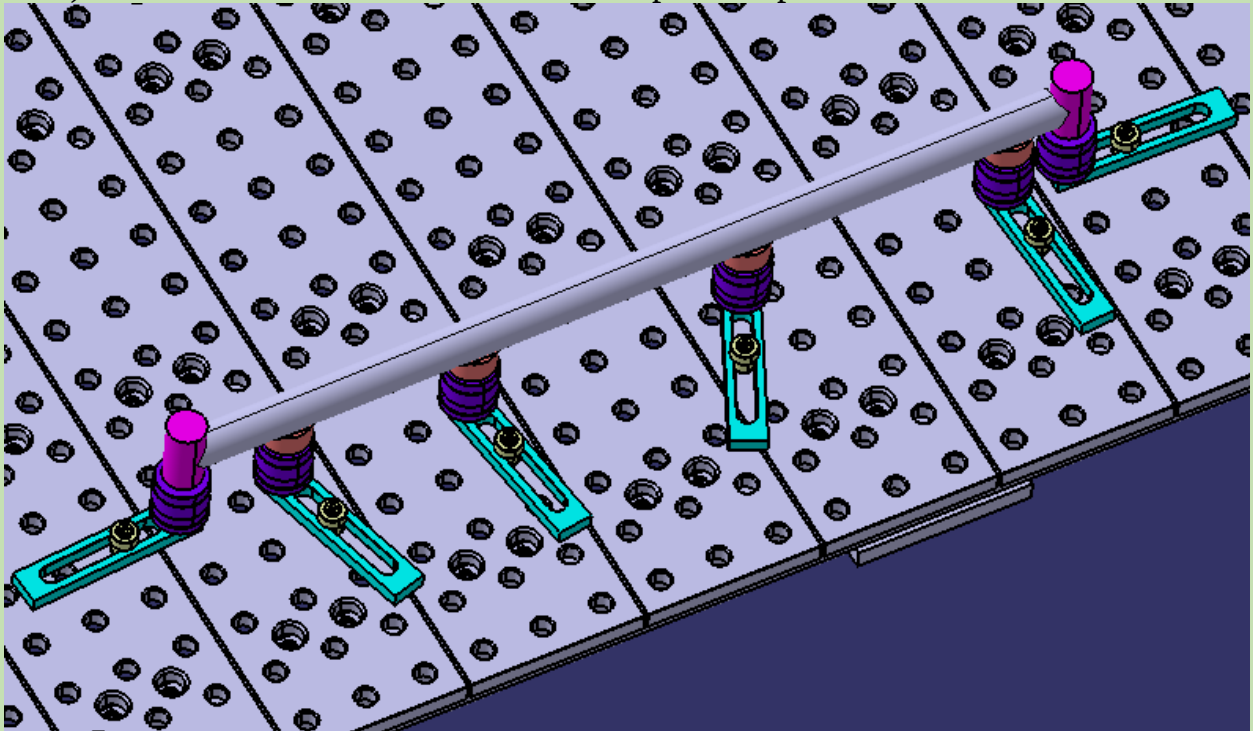


Fig.15 Elementele de centrare prin tamponare sunt realizate manual.

9) Se poziționează elementele de fixare.

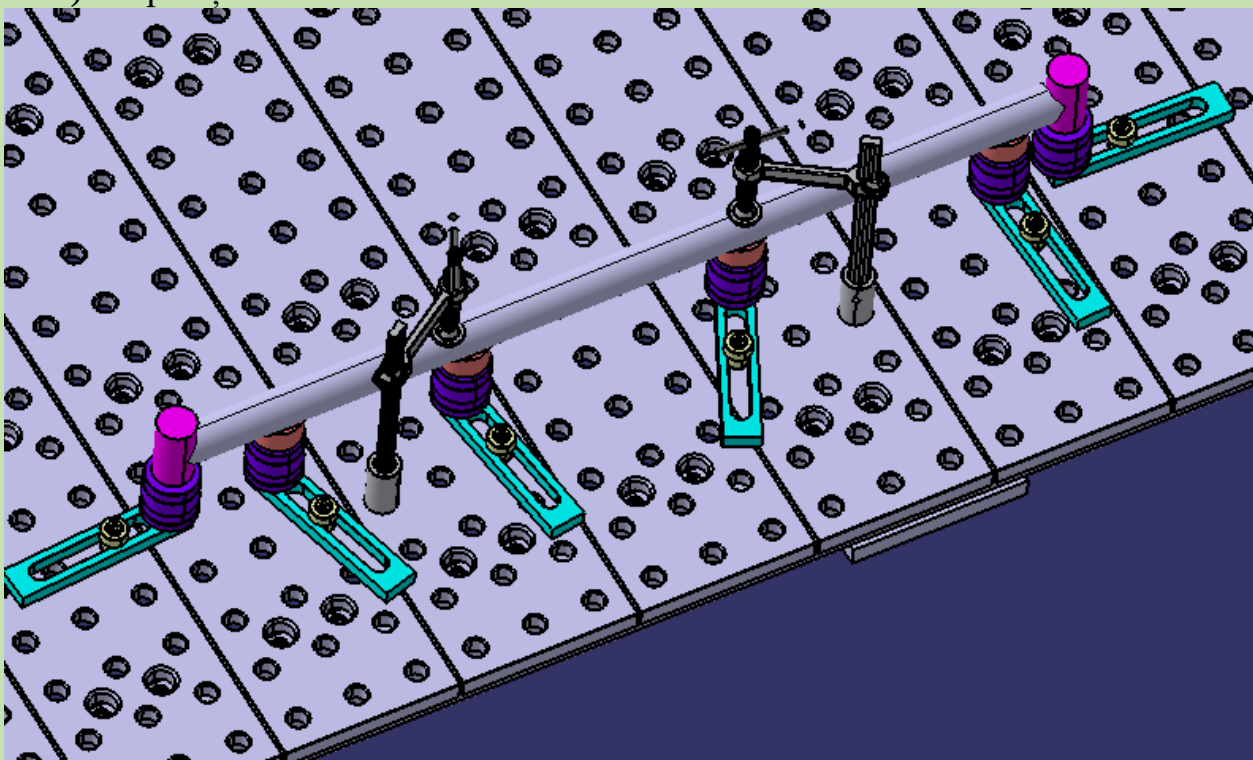


Fig.16 Elementele de fixare reprezintă ultima etapă pentru așezarea primei bare.

## Product Details

| Handle         | Clamping Capacity (in) | Throat Depth (in) | Clamping Pressure (lb) | Rail Size (in) | Weight (lb) | Part No. | CAD                      |
|----------------|------------------------|-------------------|------------------------|----------------|-------------|----------|--------------------------|
| T-Handle       | 6-1/2                  | 3-1/4             | 300                    | 5/8 x 5/16     | 1.2         | UDN5150  | <a href="#">Download</a> |
| T-Handle       | 8-1/2                  | 4                 | 400                    | 25/32 x 3/8    | 2.2         | UEN5200  | <a href="#">Download</a> |
| Ratchet Handle | 8-1/2                  | 4                 | 400                    | 25/32 x 3/8    | 2.2         | UERN5200 | <a href="#">Download</a> |

Fig.17 Datele componentului ales sunt evidențiate cu chenar roșu, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare, inclusiv un videoclip demonstrativ.

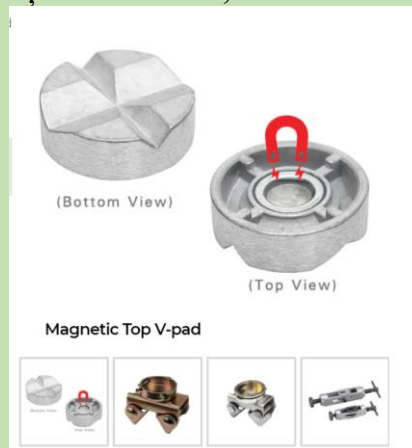


Fig.18 Capătul elementului de fixare poate fi înlocuit cu acestea, iar în link-ul atașat sunt toate informațiile necesare, inclusiv un videoclip demonstrativ.

10) Sunt așezate elementele reglabile pentru a doua bară.

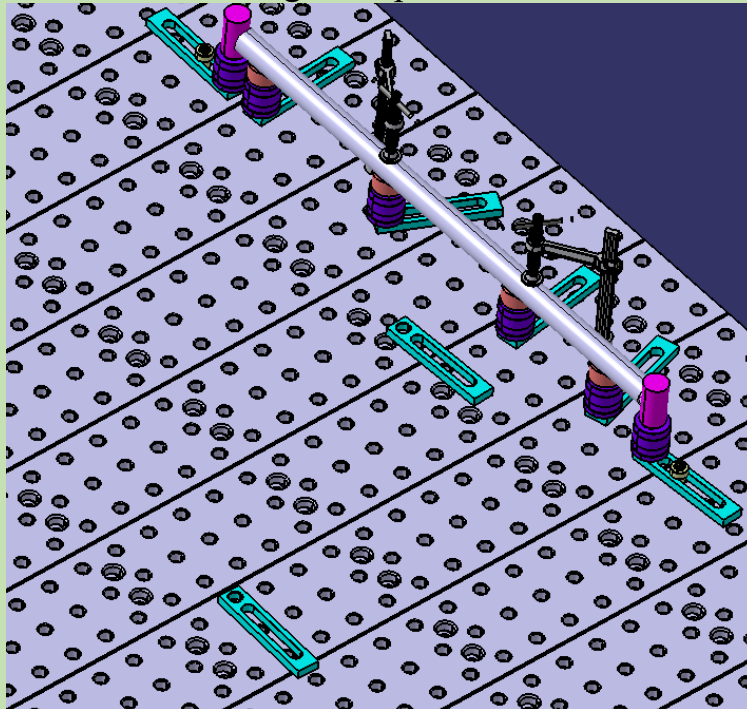


Fig.19 Elemente reglabile necesare pentru a doua bară, este folosit același component în tot ansamblul.

11) Sunt adăugate elementele de fixare pentru elementele reglabile.

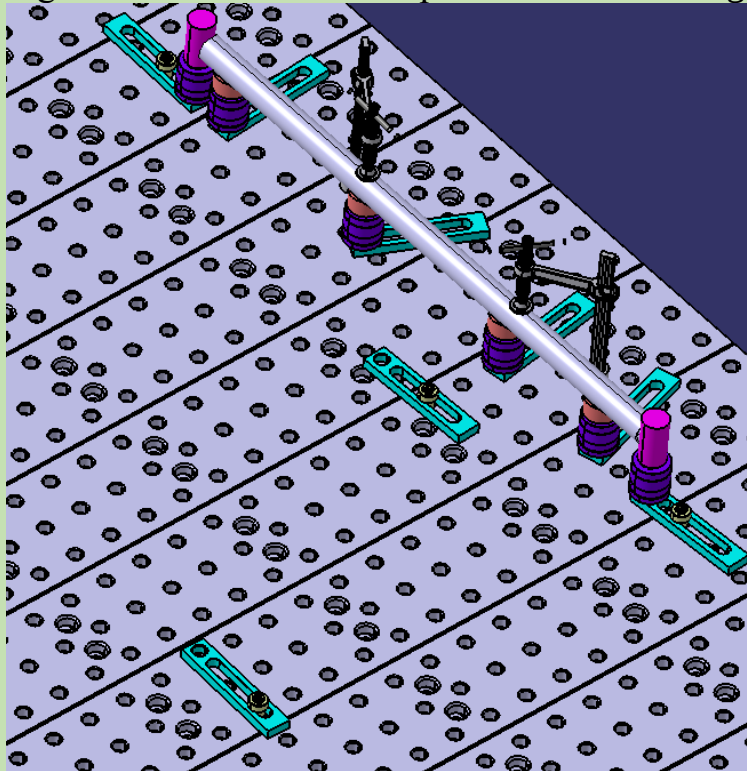


Fig.20 Elementele de fixare sunt puse și se pot mișca până este determinată poziția dorită.

12) Sunt adăugați conectori.

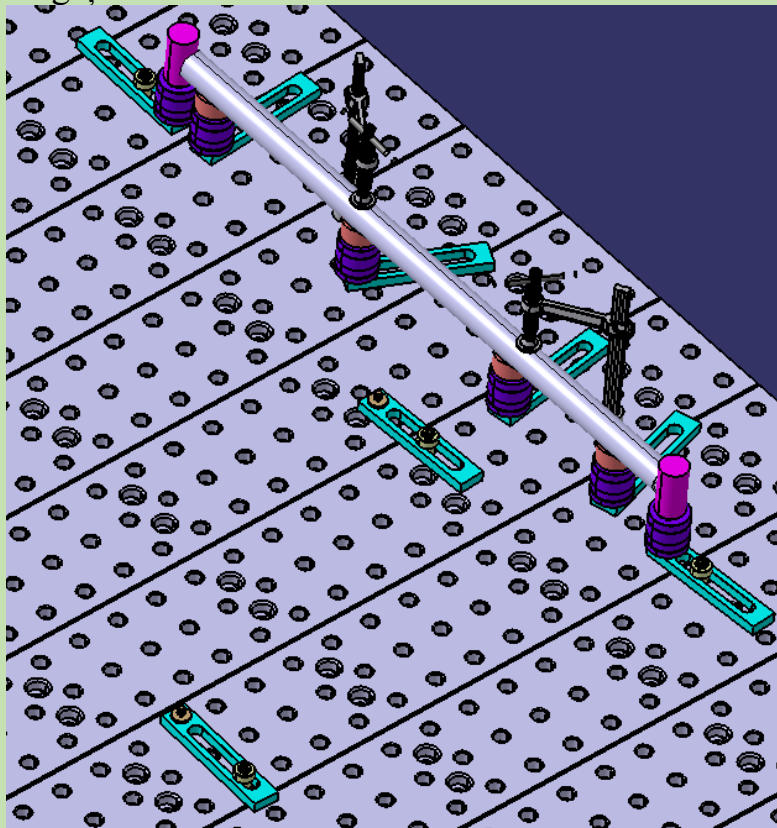


Fig.21 Conectorii sunt montați în gaura frontală a elementului reglabil.

13) Se monteaza elementele de tip suport reglabil.

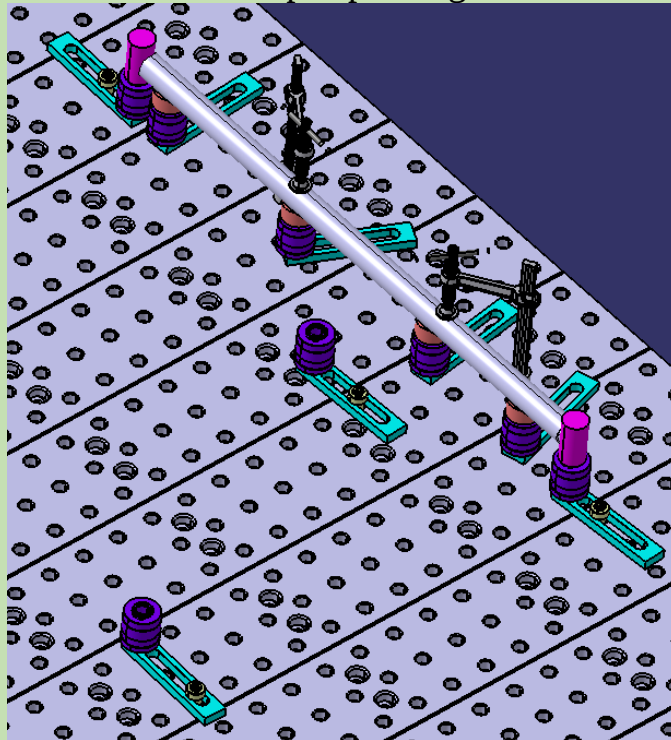


Fig.22 Aceste elemente se pot ajusta la înălțimea necesară. Pentru barele de diametru mare, elementele reglabile sunt puse la înălțimea minimă.

14) Sunt poziționate vinclurile pentru a doua bară.

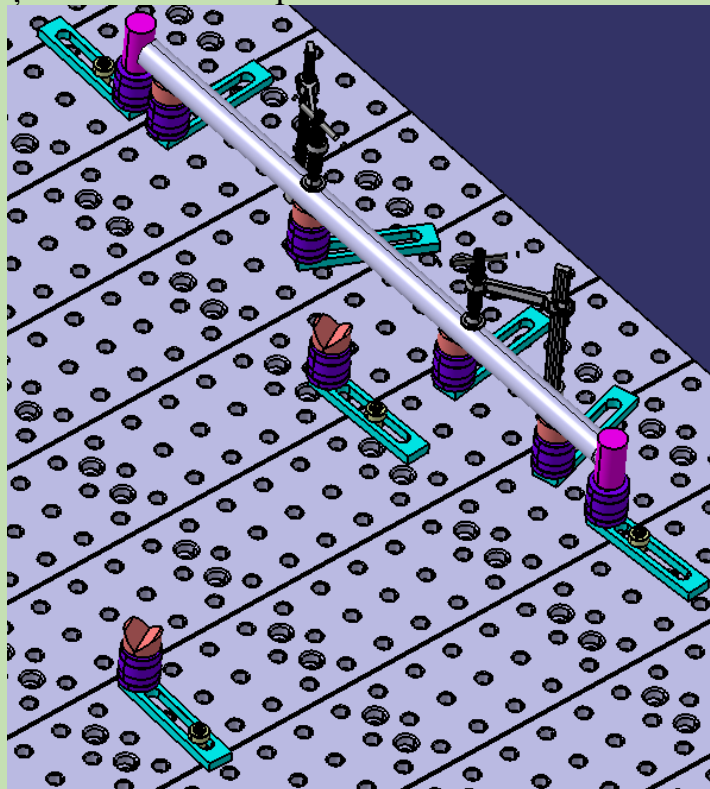


Fig.23 Vinclurile sunt poziționate orientativ, urmând ca bara să fie așezată în poziția corectă cu ajutorul unui component diferit.

15) Se așază a doua bară (FA-53-10-25-006A.1).

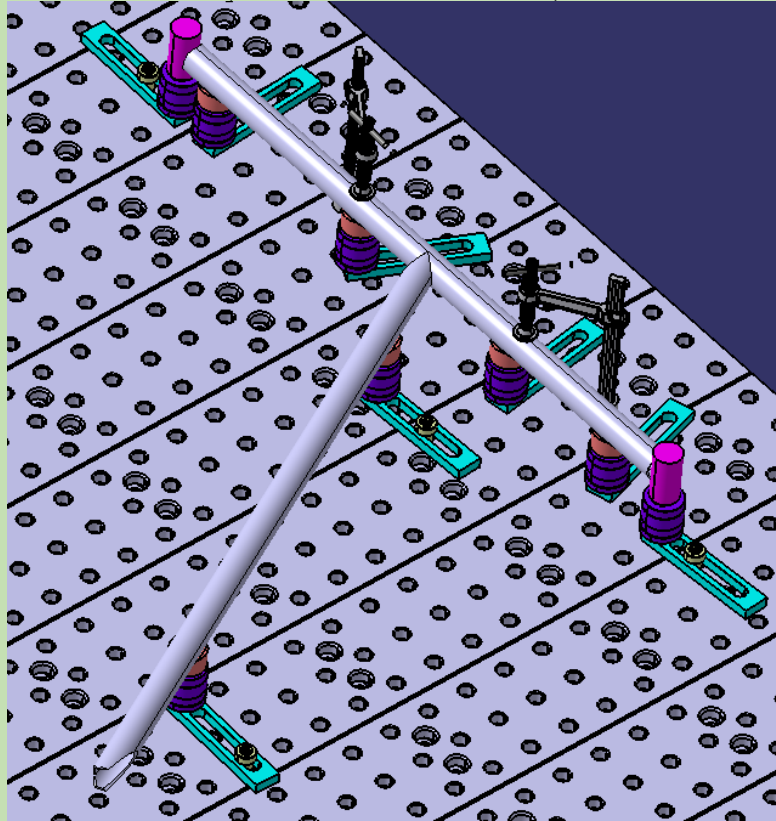


Fig.24 A doua bară este împinsă pe vincluri.

16) Este montat elementul magnetic cu unghi reglabil.

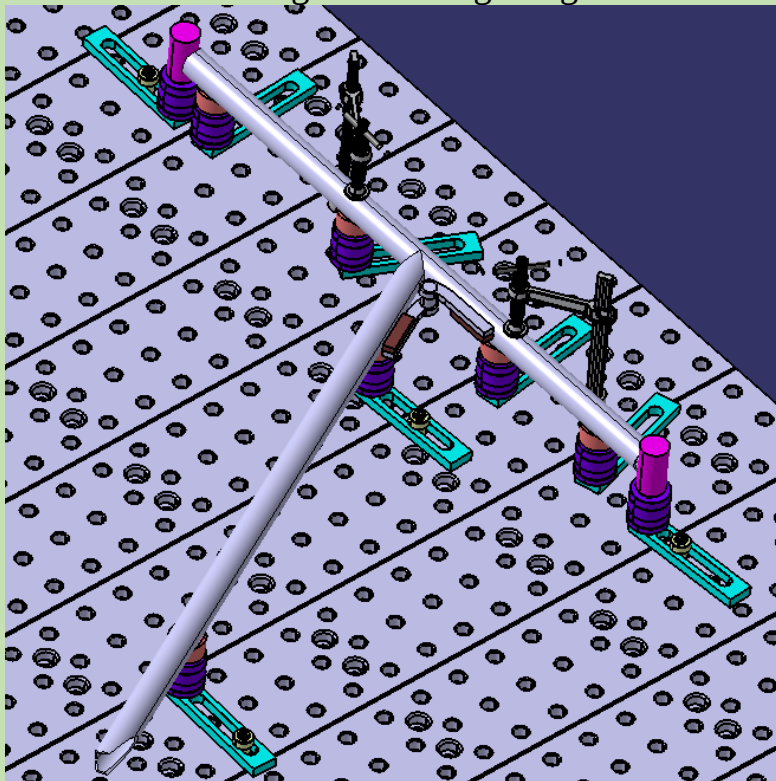


Fig.25 Elementul magnetic cu unghi reglabil (este realizat manual) ajută la definitivarea poziției pentru a doua bară.

17) Se adaugă elementele de fixare.

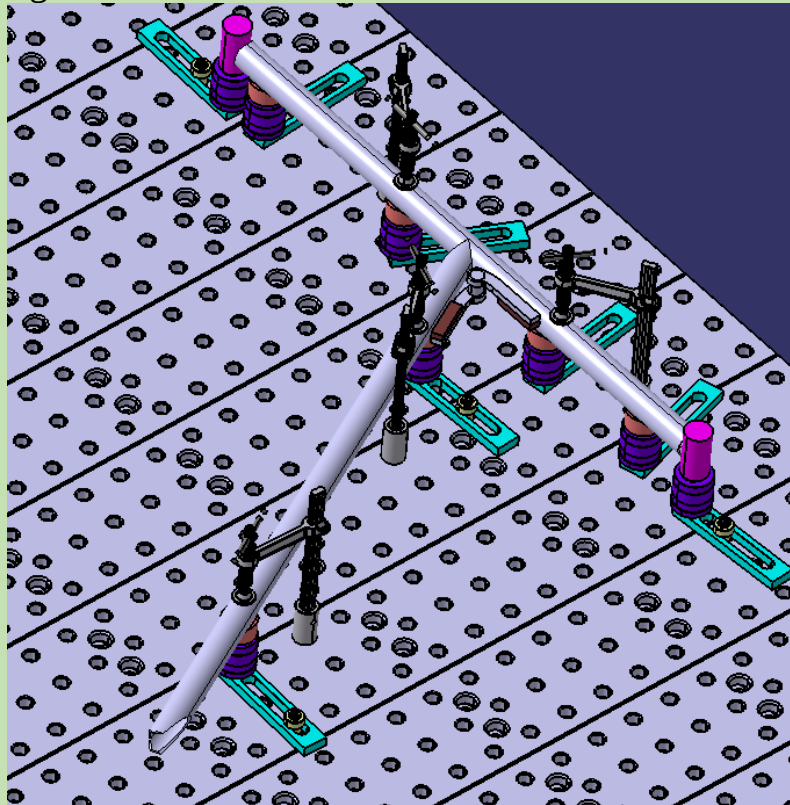


Fig.26 Elementul de fixare este ultima componentă care este adăugată pentru a doua bară.

18) Pentru a treia bară (FA-53-10-25-005A.1) procedeul este identic.

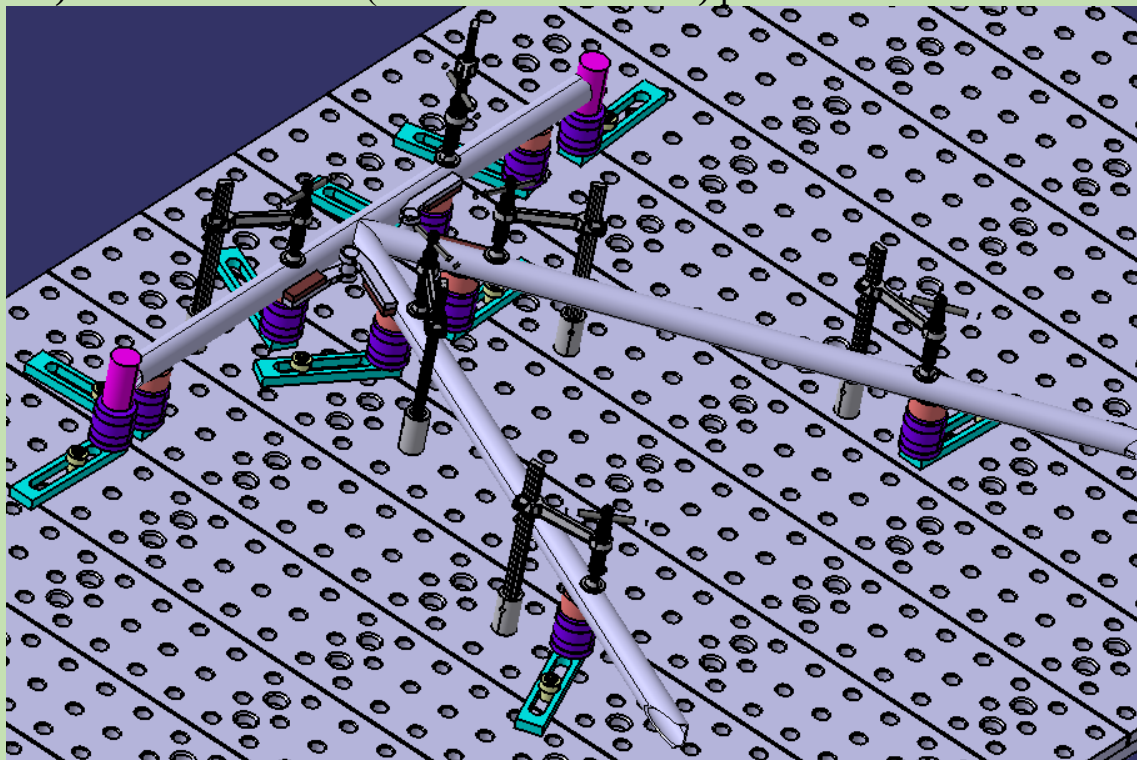


Fig.27 Este important ca bara 3 și bara 2 să se sprijine una pe cealaltă și să se întâlnească fix pe mijlocul barei 1.

19) Sunt așezate elementele reglabile pentru bara 4.

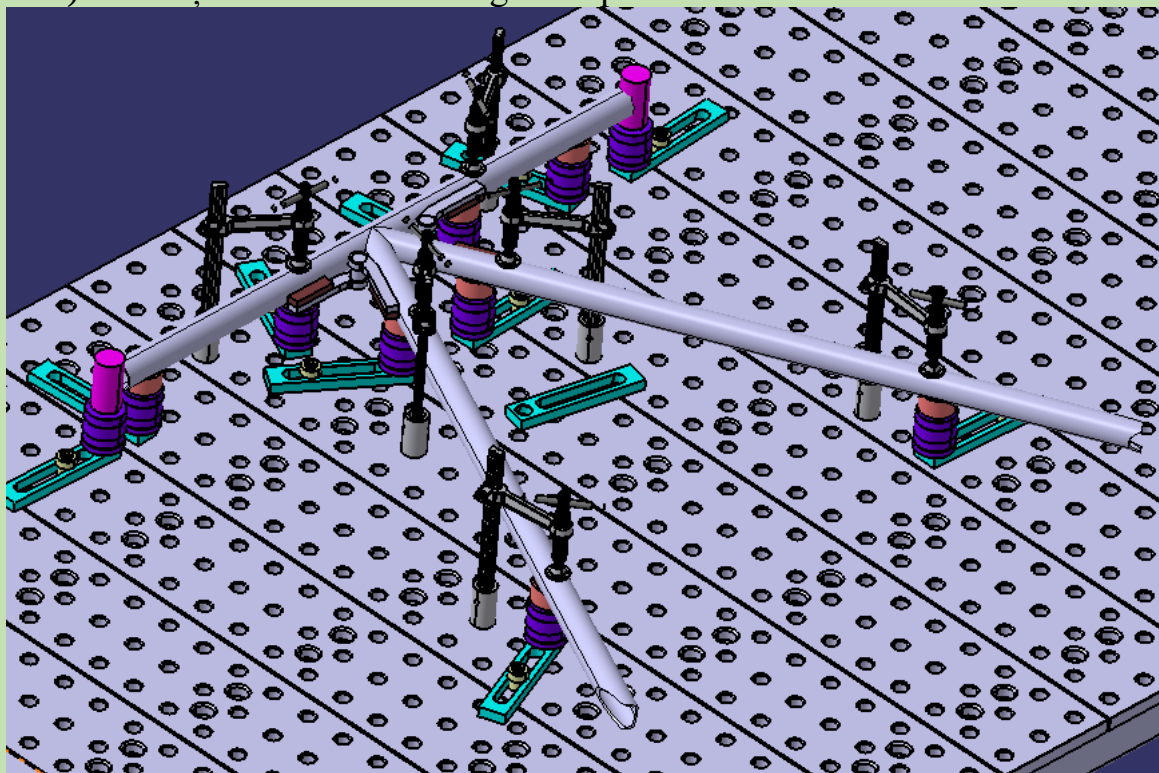


Fig.28 Elemente reglabile necesare pentru bara 4.

20) Sunt adăugate elementele de fixare pentru elementele reglabile.

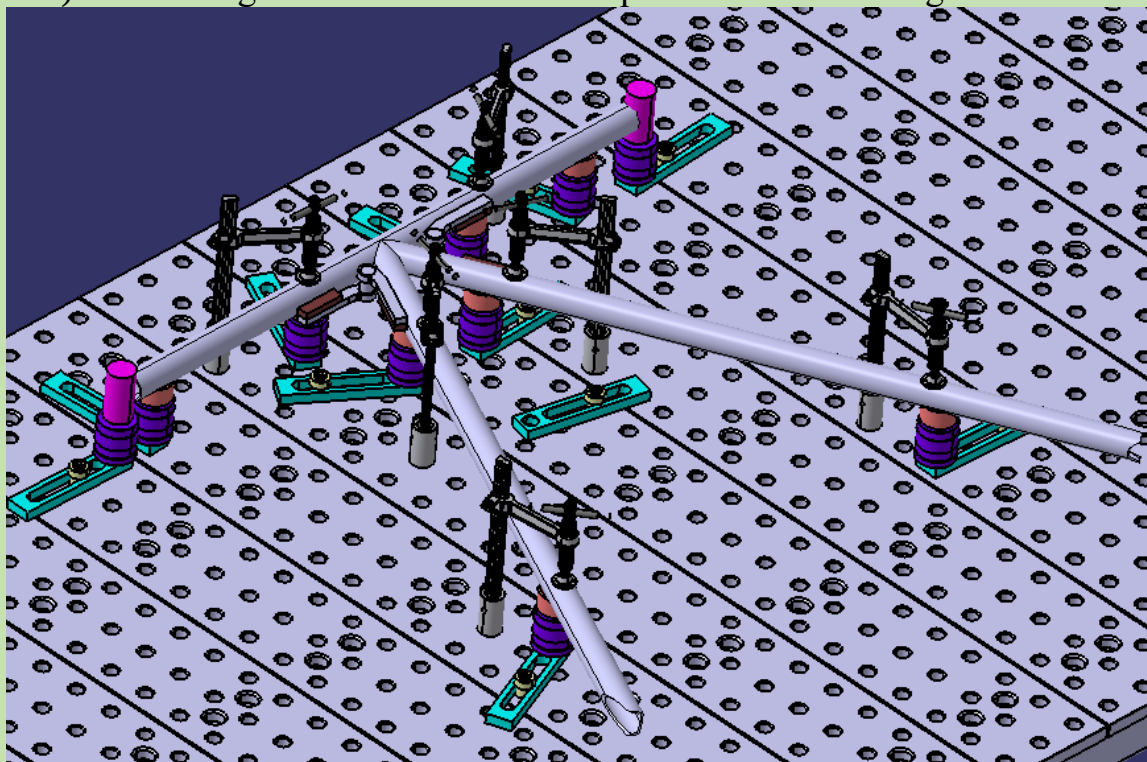


Fig.29 Elementele de fixare sunt puse și se pot mișca până este determinată poziția dorită.

21) Sunt adăugați conectori.

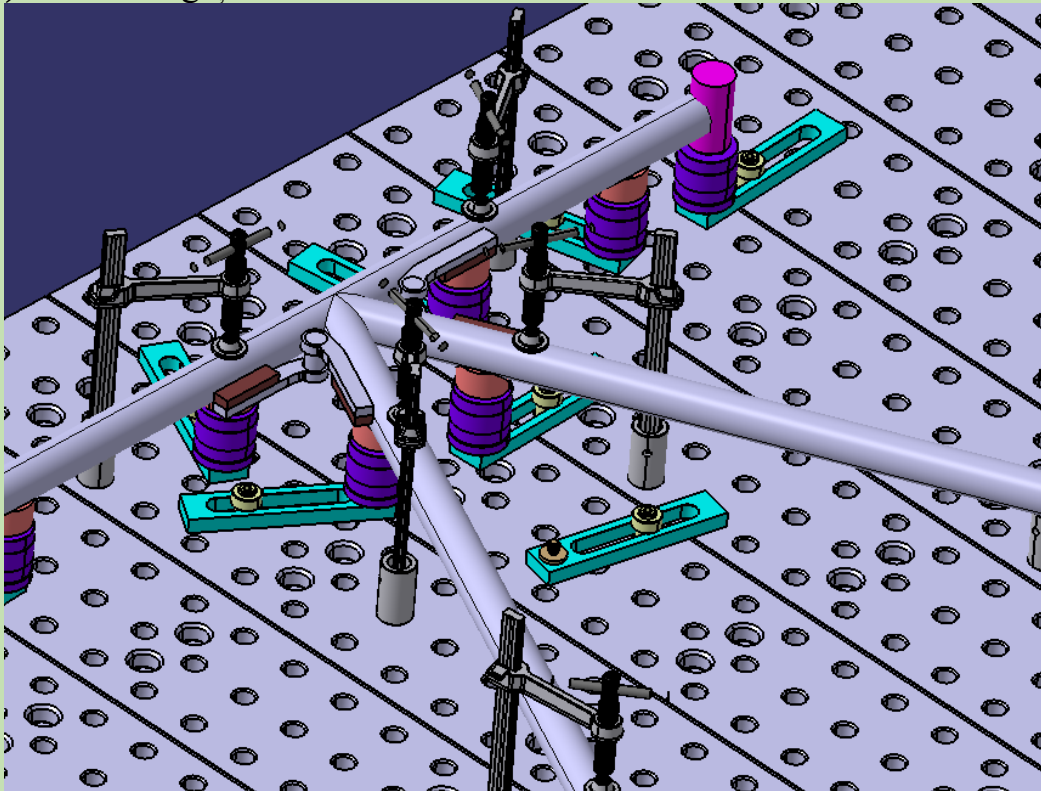


Fig.30 Conectorii sunt montați în gaura frontală a elementului reglabil.

22) Se monteaza elementele de tip suport reglabil.

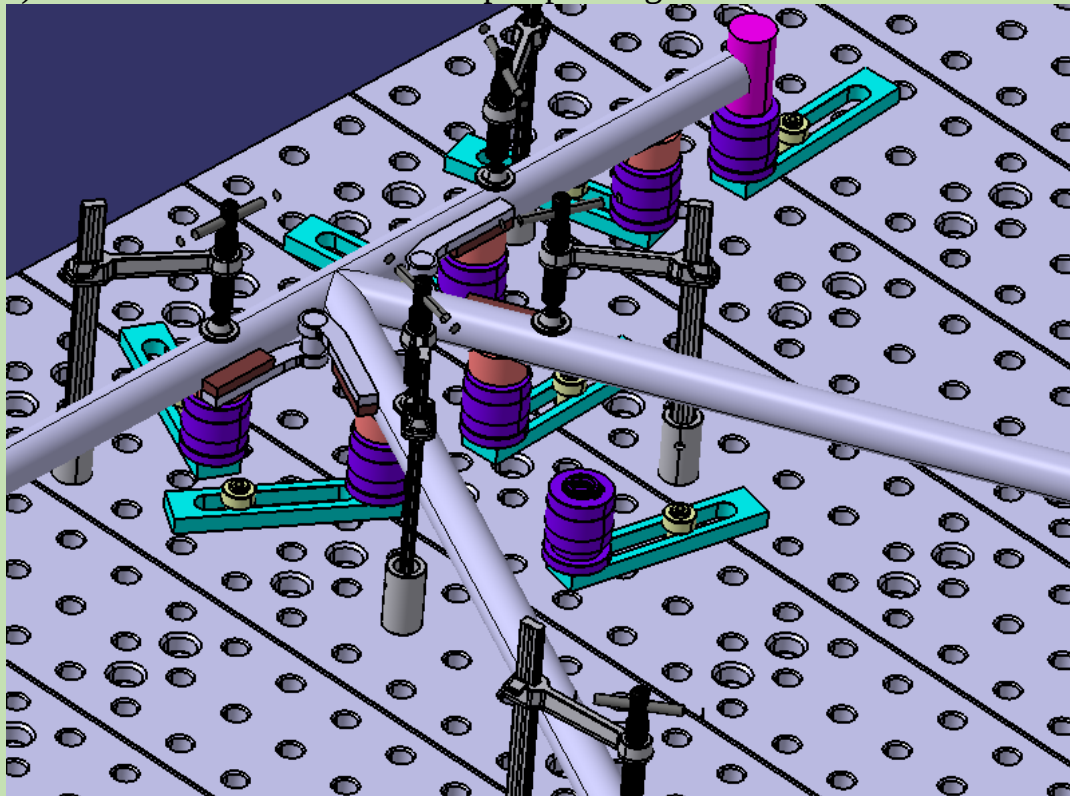


Fig.31 Aceste elemente se pot ajusta la înălțimea necesară. Pentru barele de diametru mic, elementele reglabile sunt puse la înălțimea necesară.

23) Sunt poziționate vinclurile pentru bara 4.

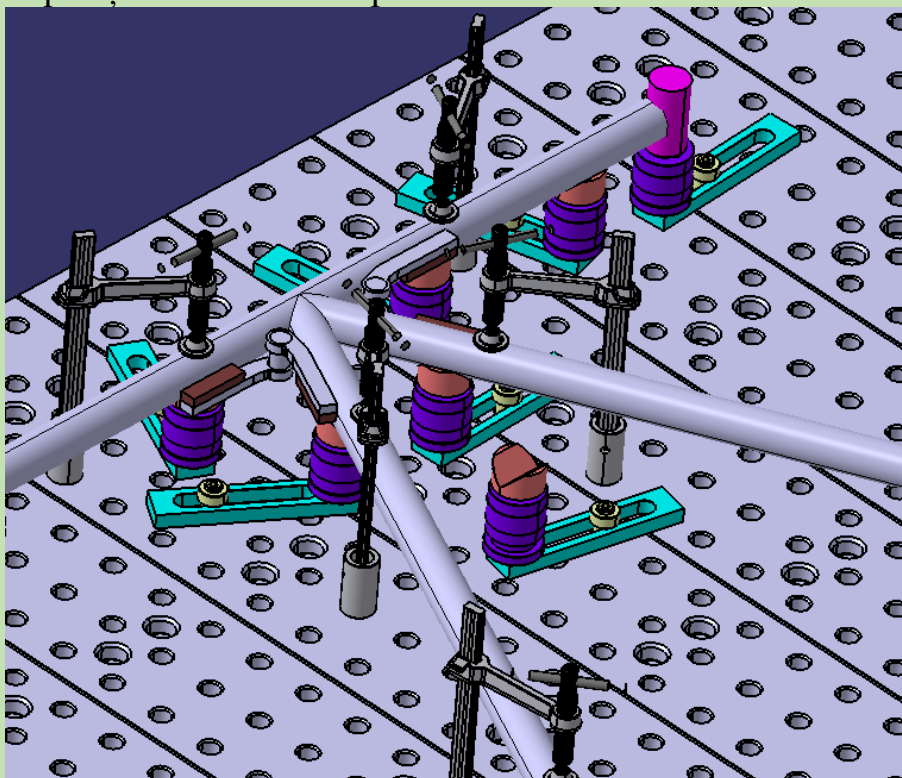


Fig.32 Vinclurile trebuie să fie așezate astfel încât bara 4 să fie paralelă cu prima bară.

24) Se așază bara 4 (FA-53-10-25-009A.1).

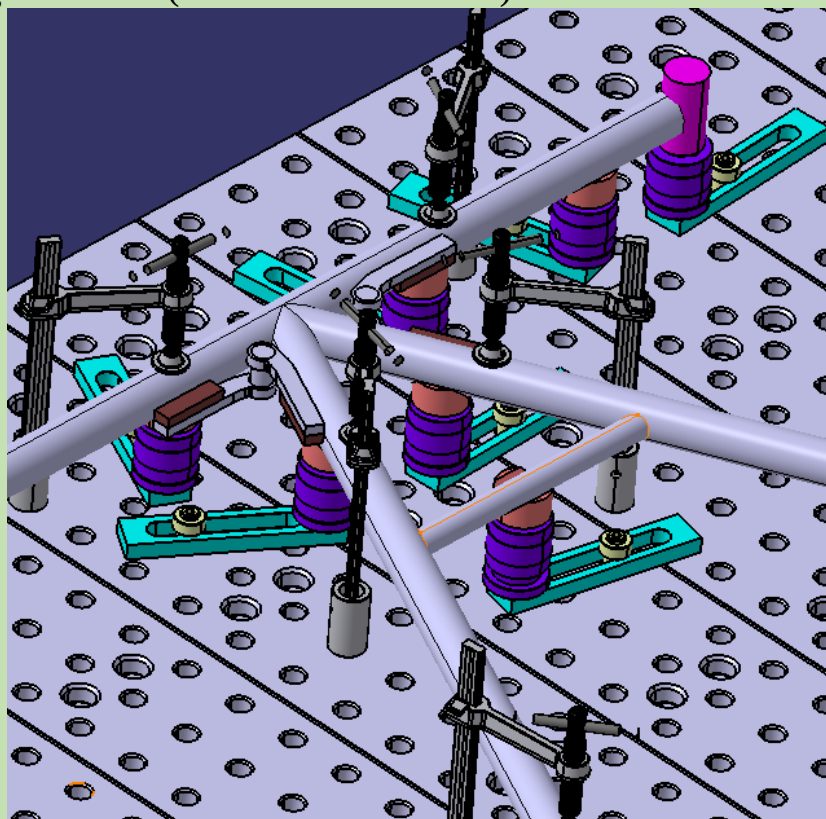


Fig.33 Bara 4 este așezată pe vinclu.

25) Se poziționează elementul de fixare.

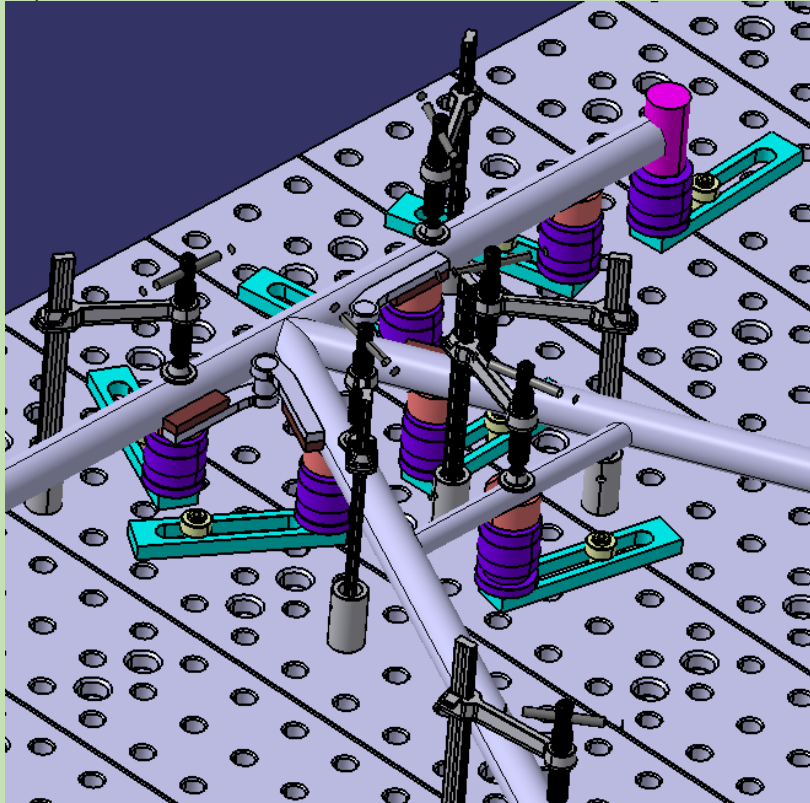


Fig.34 Elementul de fixare este ultima componentă care este adăugată pentru bara 4.

26) Pentru bara 5 (FA-53-10-25-007A.1) procedeul este identic.

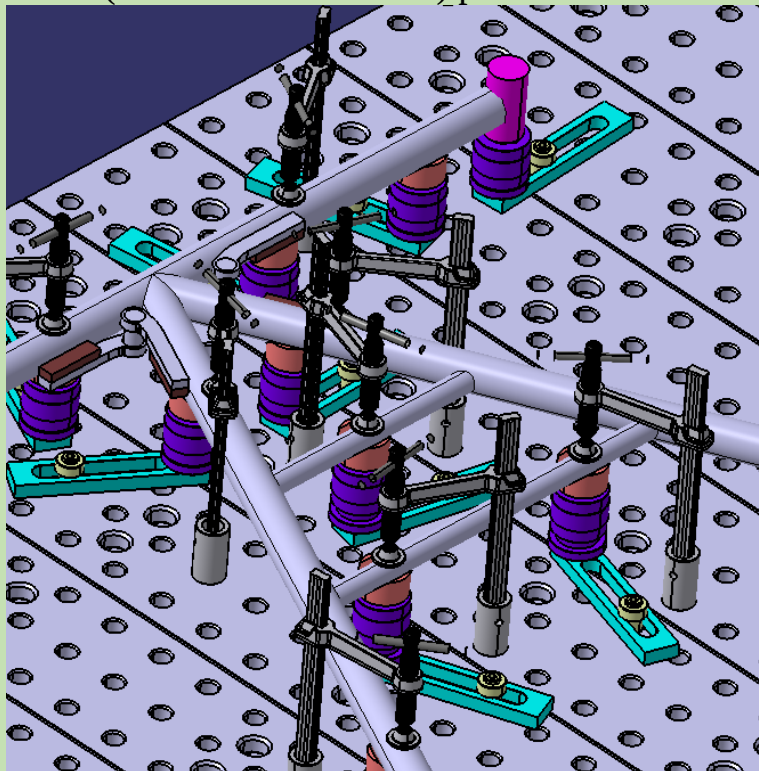


Fig.35 Condiția este ca bara 5 sa fie paralela cu barele 1 și 4.

27) Procedeul pentru bara 6 (FA-53-10-25-001A.1) este identic cu cel pentru bara 1.

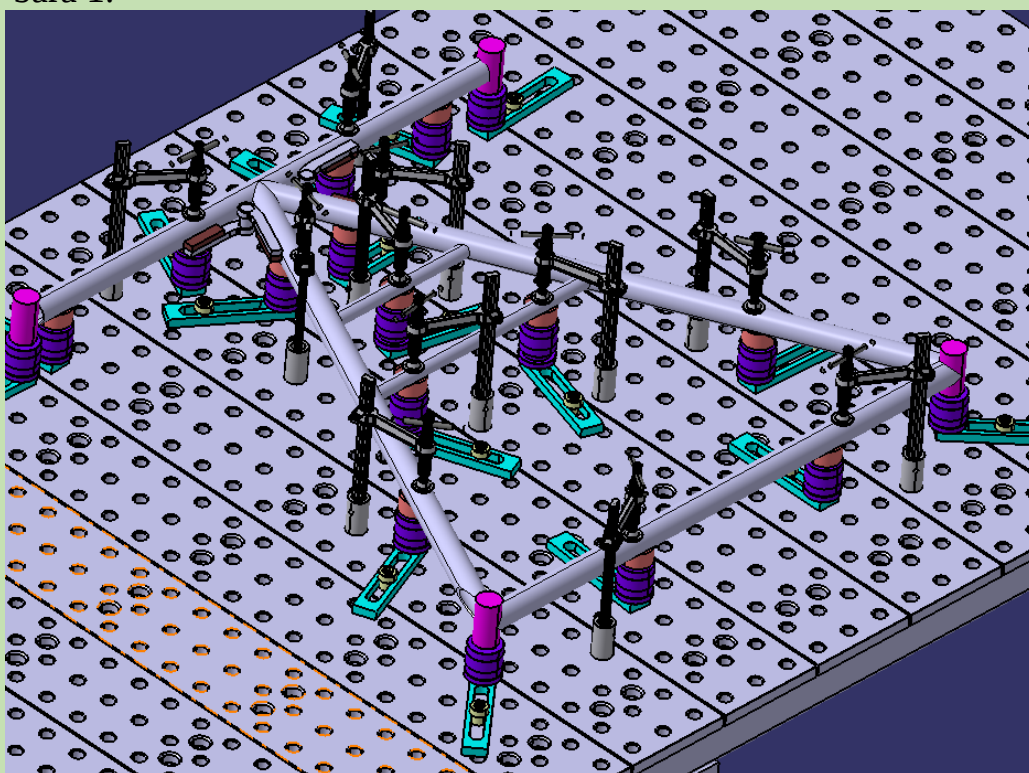


Fig.36 Condiția este ca bara 6 să fie paralelă cu marginea mesei și elementele de tamponare să centreze atât barele 2 și 3, cât și bara 6.

28) Sunt așezate elementele reglabile pentru bara 7.

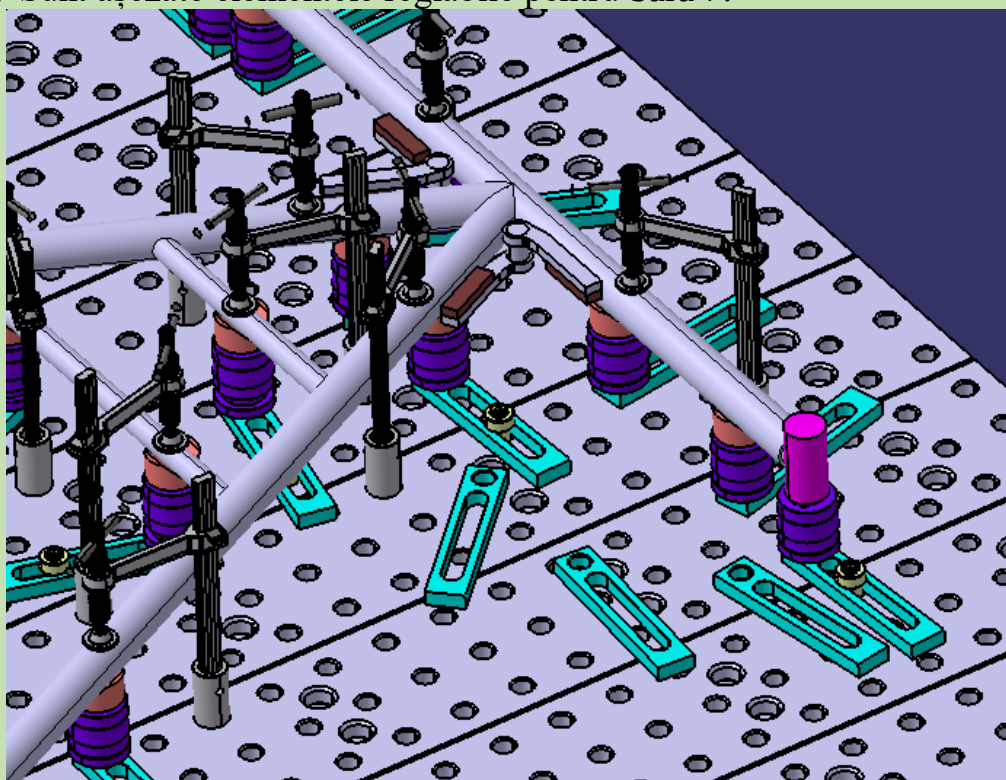


Fig.37 Elemente reglabile necesare pentru bara 7.

29) Sunt adăugate elementele de fixare pentru elementele reglabile.

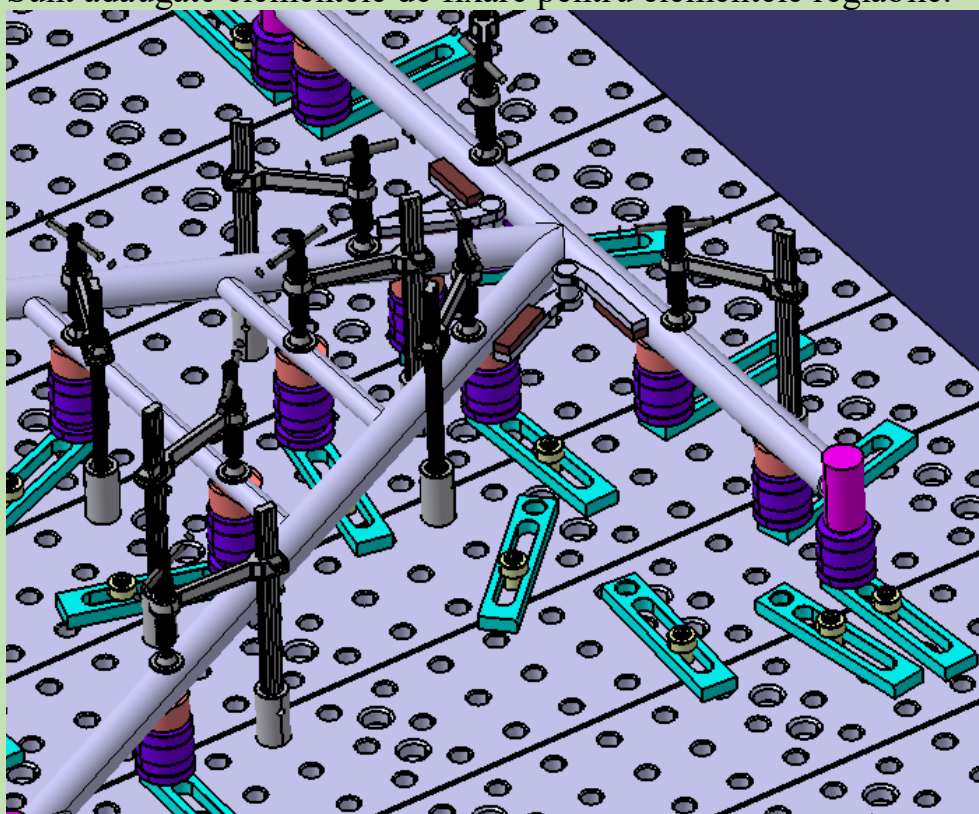


Fig.38 Elementele de fixare sunt puse și se pot mișca până este determinată poziția dorită.

30) Sunt adăuğați conectori.

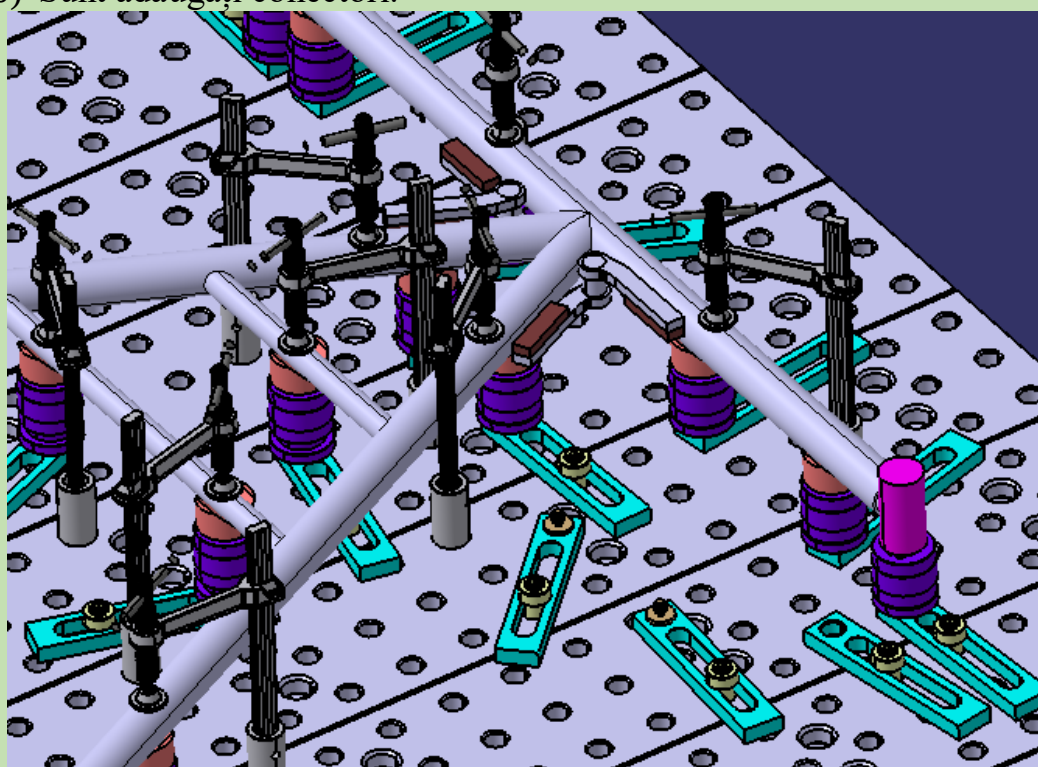


Fig.39 Conectorii sunt montați în gaura din capătul elementului reglabil.

31) Se monteaza elementele de tip suport reglabil.

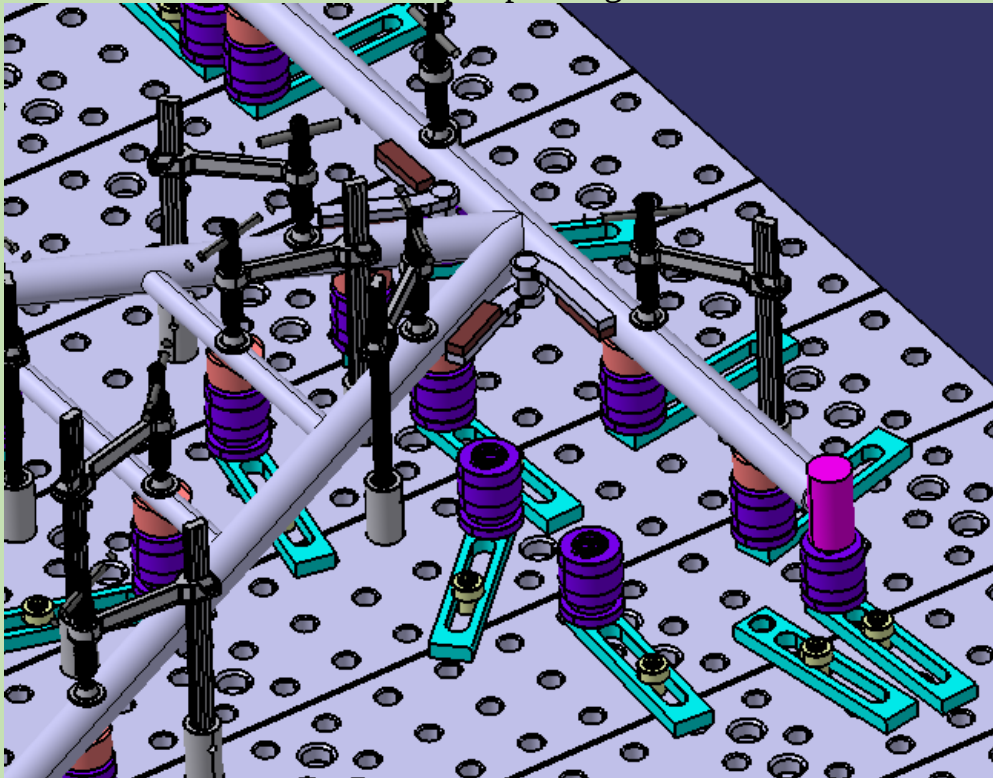


Fig.40 Aceste elemente se pot ajusta la înălțimea necesară. Pentru barele de diametru mic, elementele reglabile sunt puse la înălțimea necesară.

32) Sunt poziționate vinclurile pentru bara 7.

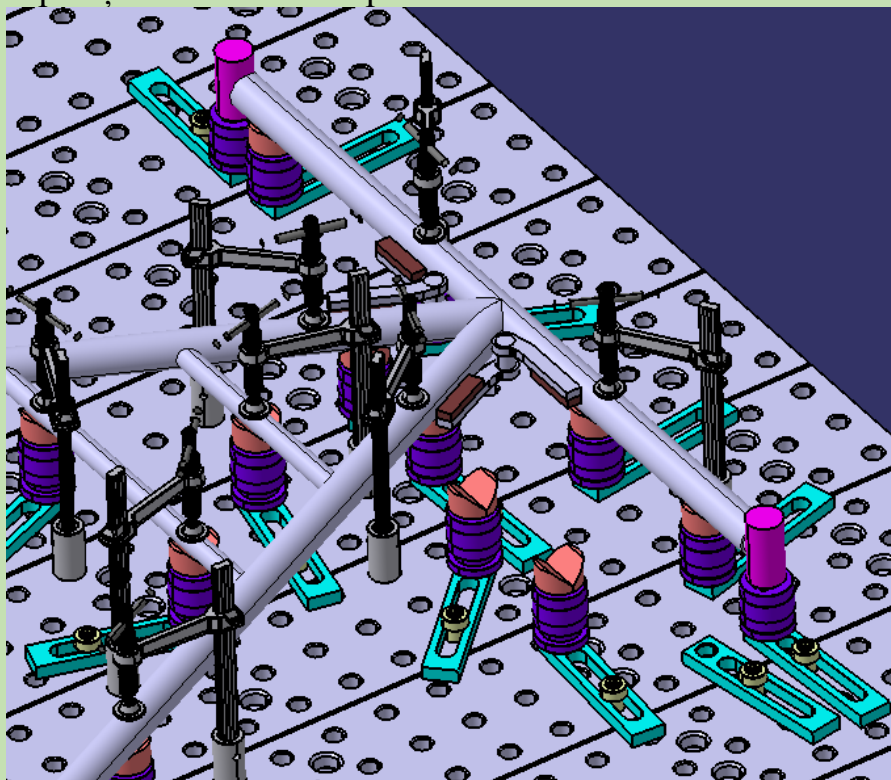


Fig.41 Vinclurile trebuie să fie așezate astfel încât bara 7 să fie paralelă cu prima bară.

33) Se așază bara 7 (FA-53-10-10-019A.1).

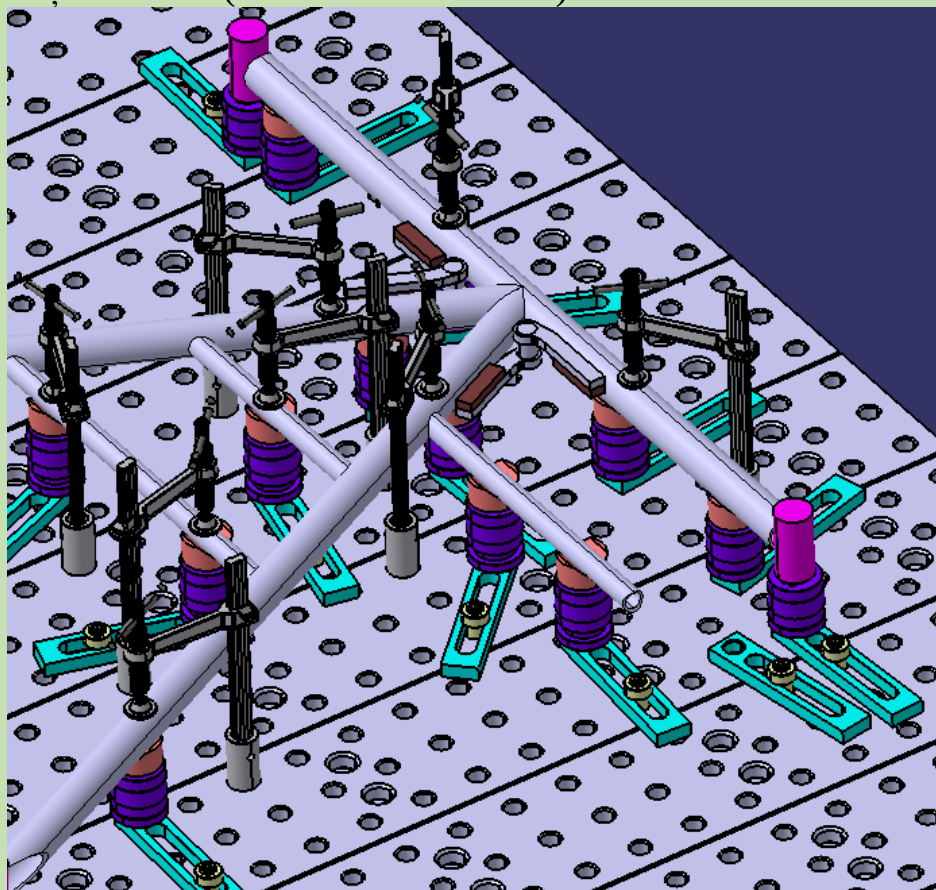


Fig.42 Bara 7 este împinsă pe vinclu.

34) Este adăugat un element reglabil pentru centrare.

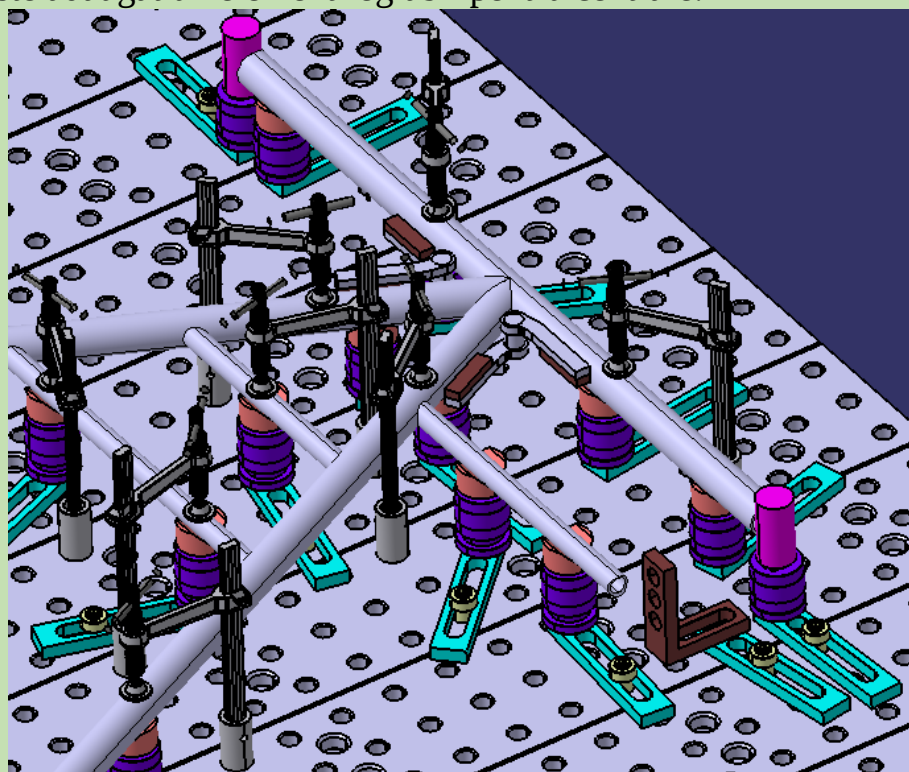


Fig.43 Acest element este realizat manual.

35) Se adaugă un element de fixare.

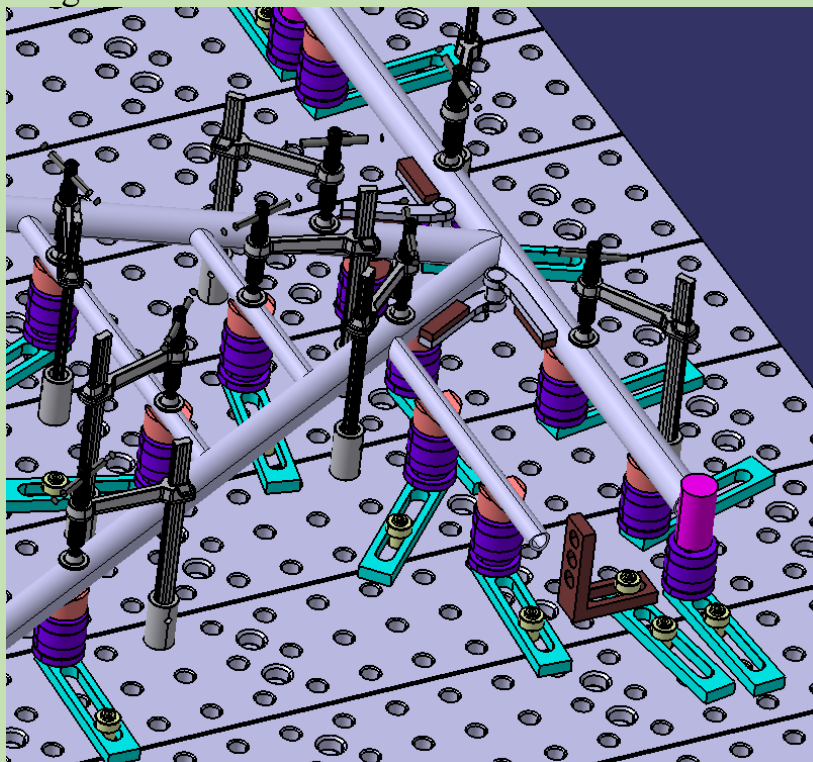


Fig.44 Acesta fixeaza elementul reglabil de centrare pe gaura frontală a elementului reglabil albastru.

36) Se montează elementul de tamponare.

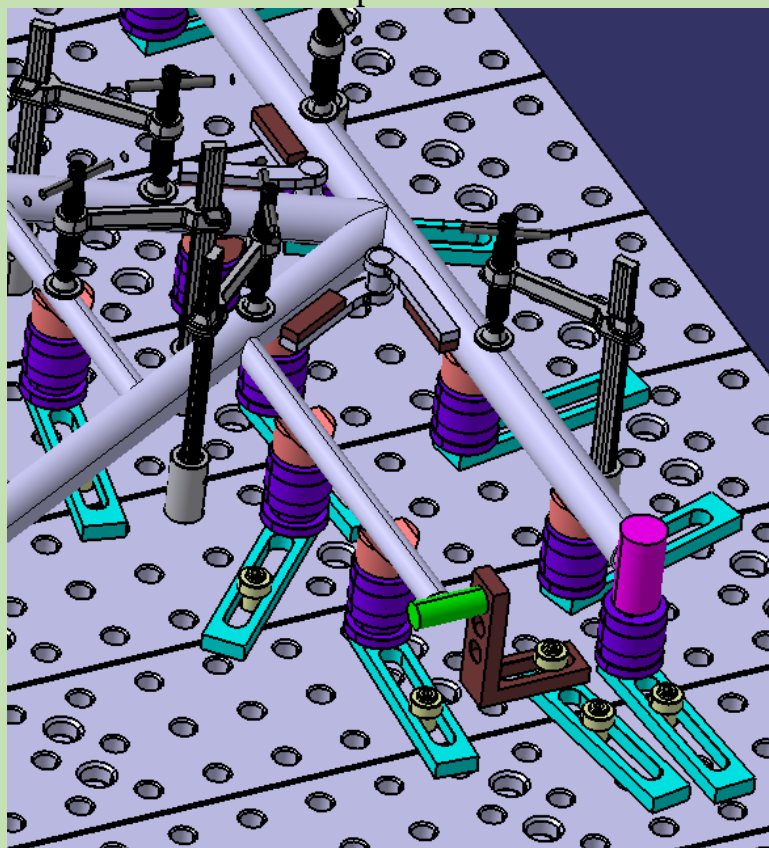


Fig.45 Elementul de tamponare ajută la definitivarea poziției barei 7.

37) Se adauga elementele de fixare.

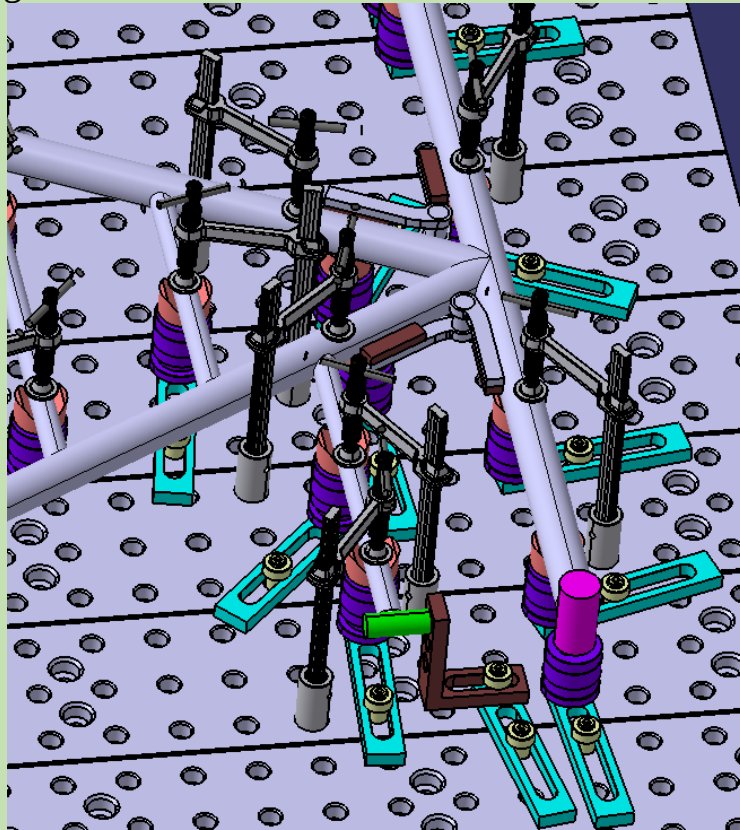


Fig.46 Elementul de fixare este ultima componentă care este adăugată pentru bara 7.

38) Procedeul pentru bara 8 (FA-53-10-10-019.1) este identic.

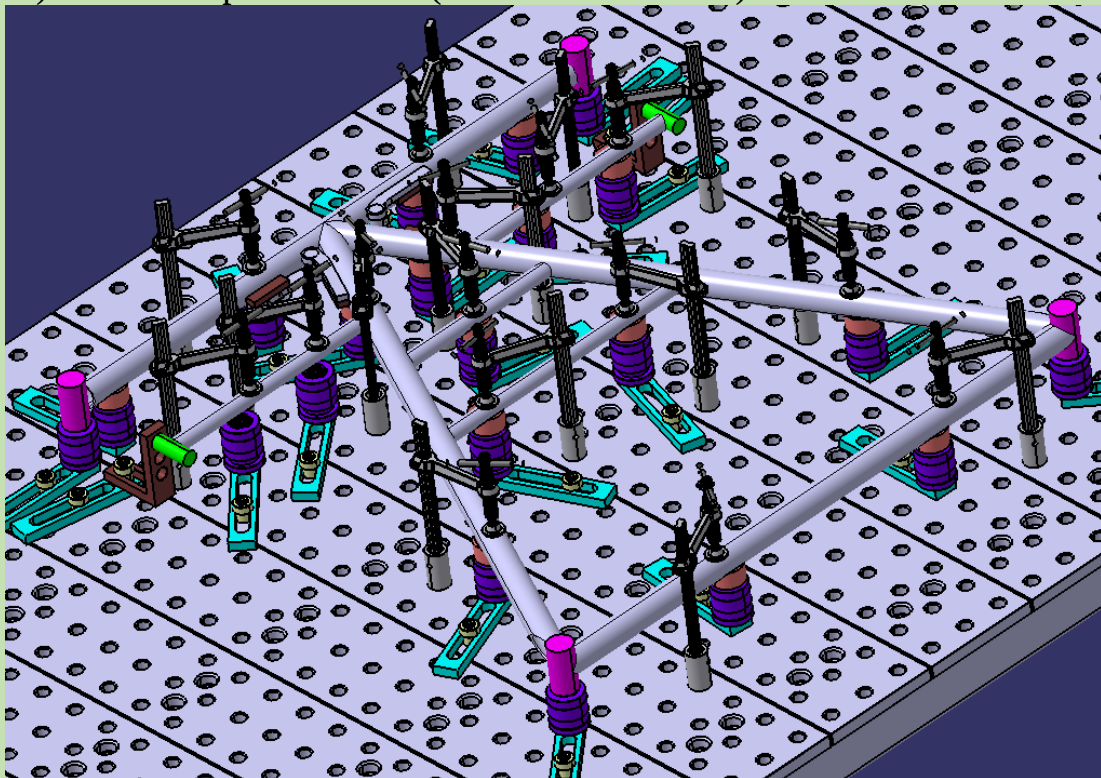


Fig.47 Condiția este ca bara 8 să fie paralelă cu bara 1.